

Norit RF 1 Möbelbauplatte

Anwendungsbereich

Die NORIT-Industrieplatte wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Die Platte ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich.

Anwendung	Produkte															
	Mirapur 9110	Mirapur 9130	Mirapur 9160	Mirapur 9512	Miracol 9514	Mirapur 9515	Mirapur 9520	Miracol 6360	Miracol 8F1	Miracol 19C22	Miranit 8020	Glukon prime / Glukon pro wmc	Placol 4507	Miratherm 5107/5108/5109	Miratherm 5187/5188	Miratherm 5110/5115/5120/5125
Norit mit Norit belegen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
Norit mit HPL belegen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
Norit mit Alu roh belegen											✓	✓				
Norit mit Furnier belegen								✓	✓			✓				
ABS und PVC Kanten anleimen									✓	✓				✓	✓	✓
Furnier Kanten anleimen									✓					✓	✓	✓
Massivholz Kanten anleimen									✓					✓	✓	✓
Offene Zeit 8 Minuten								✓	✓	✓		✓				
Offene Zeit 10 Minuten	✓			✓												
Offene Zeit 20 Minuten					✓							✓				
Offene Zeit 25 Minuten						✓										
Offene Zeit 30 Minuten		✓														
Offene Zeit 60 Minuten			✓													
Vorbehandlung mit Primer 4345														✓	✓	✓
Doppelte Presszeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Doppelte Nachlagerzeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Die Verarbeitungsdaten der Klebstoffe sind auf unseren technischen Datenblättern aufgeführt.

Verarbeitungshinweise

- Klebeflächen** Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein.
- Primer 4345** Die Kanten müssen mit dem Miratherm Primer 4345 vorbehandelt werden. Der Primer darf auf der sichtbaren Oberfläche nicht eintrocknen.
- Temperatur** Bei Gips spaltet über 60°C das chemisch eingeschlossene Wasser ab. Durch den Dampfdruck, kann es beim Belegen mit dichten Materialien wie CPL/HPL, zu Blasenbildung kommen. Es wird empfohlen, Gipsplatten nicht höher als mit 50°C zu pressen.

Norit RF 1 Möbelbauplatte

Konstruktion

Ein mögliches Schwinden und Quellen von Holz ist zu beachten.

Norit RF 1 Möbelbauplatten

Die technischen Merkblätter und Vorschriften von Norit RF 1 Möbelbauplatten sind in jedem Fall zu beachten.

Unsere Aussendienstmitarbeiter in Ihrer Nähe:



Daniel Waldner

Ostschweiz

PLZ (CH) ab 7000

Natel +41 79 677 30 82

E-Mail daniel.waldner@gyso.ch



Ivo Messerli

Mittelland, Zentralschweiz, Nordschweiz

PLZ (CH) bis 64 99

Natel +41 79 677 30 83

E-Mail ivo.messerli@gyso.ch



Anthony Tschanz

Westschweiz, Tessin

Natel +41 79 427 54 61

E-Mail anthony.tschanz@gyso.ch

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.