

# Norit RF 1 Möbelbauplatte

## Anwendungsbereich

Die NORIT-Industrieplatte wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Die Platte ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich.

# NORIT

Anwendung	Produkt															
	Mirapur 9110	Mirapur 9130	Mirapur 9160	Mirapur 9512	Mirapur 9515	Mirapur 9520	Miracol 6360	Miracol 8F1	Miranit 8020	Miracol 19C22	Glukon pro wmc	Glukon prime	Placol 4507	Miratherm 5107/5108/5109	Miratherm 5187/5188	Miratherm 5110/5115/5120/5125
Norit mit Norit belegen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
Norit mit HPL belegen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
Norit mit Alu roh belegen								✓			✓	✓				
Norit mit Furnier belegen							✓	✓					✓			
ABS und PVC Kanten anleimen								✓		✓				✓	✓	✓
Furnier Kanten anleimen								✓		✓				✓	✓	✓
Massivholz Kanten anleimen								✓		✓				✓	✓	✓
Offene Zeit 8 Minuten							✓	✓		✓	✓	✓				
Offene Zeit 10 Minuten	✓			✓												
Offene Zeit 20 Minuten													✓			
Offene Zeit 25 Minuten					✓											
Offene Zeit 30 Minuten		✓														
Offene Zeit 60 Minuten			✓													
Vorbehandlung mit Primer 4345										✓				✓	✓	✓
Doppelte Presszeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Doppelte Nachlagerzeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Die Verarbeitungsdaten der Klebstoffe sind auf unseren Technischen Datenblättern aufgeführt

## Verarbeitungshinweise

Klebeflächen	Klebeflächen müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein
Primer 4345	Die Kanten müssen eben, sauber, staub- und fettfrei sein Der Primer darf auf der sichtbaren Oberfläche nicht eintrocknen
Temperatur	Bei Gips spaltet über 60°C das chemisch eingeschlossene Wasser ab. Durch den Dampfdruck kann beim Belegen mit dichten Materialien wie CPL/ HPL zu Blasenbildung kommen. Es wird empfohlen Gipsplatten nicht höher als mit 50°C zu pressen
Konstruktion	Ein mögliches Schwinden und Quellen von Holz ist zu beachten
Norit	Die Technischen Merkblätter und Vorschriften von Norit sind in jedem Fall zu beachten
Norit	TDB Stand 11.12.2013

## Norit RF 1 Möbelbauplatte

Mit uns sind Sie gut beraten.  
Unsere Aussendienstmitarbeiter in Ihrer Nähe:



**Daniel Waldner**  
Ostschweiz  
PLZ (CH) ab 7000  
Natel +41 79 677 30 82  
E-Mail [daniel.waldner@gyso.ch](mailto:daniel.waldner@gyso.ch)



**Ivo Messerli**  
Mittelland, Zentralschweiz, Nordschweiz  
PLZ (CH) bis 6499  
Natel +41 79 677 30 83  
E-Mail [ivo.messerli@gyso.ch](mailto:ivo.messerli@gyso.ch)



**Joël Zürcher**  
Westschweiz, Tessin, Elsass (F)  
Natel +41 79 677 87 55  
E-Mail [joel.zuercher@gyso.ch](mailto:joel.zuercher@gyso.ch)

### Anmerkung

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschließlich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.