

NORIT – Gipsfaserplatte

Selbstdeklaration nach DIN EN ISO 14021

Deklarationsinhaber: Lindner GFT GmbH | Lange Länge 5 | 97337 Dettelbach | Deutschland

Inhalt der Deklaration: Produktinformationen
Zertifizierungssystem DGNB
Zertifizierungssystem LEED
Zertifizierungssystem BREEAM
Circular Economy

Produktinformationen

Green Building Statement

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir in geschlossenen Kreisläufen. Hierbei agieren wir seit Jahren als einer der Spezialisten im Bereich Nachhaltiges Bauen. Begleitet von unserer internen Fachabteilung „Nachhaltiges Bauen“ sichern wir die Nachhaltigkeitsziele Ihres Bauvorhabens.

Produktbeschreibung

NORIT-Gipsfaserplatte

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Die Platte ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich. Sie kann auch in Feuchträumen eingesetzt werden und wirkt regulierend auf das Raumklima.

Anwendungsbereich

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird als Bodenbelag oder als dekorative Wand- und Deckenverkleidung genutzt. Zudem kann Sie als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden.

Die Umweltproduktdeklaration bezieht sich auf die NORIT-Gipsfaserplatte in den Stärken 12,5 - 40 mm.

Grundstoffe

Produktbestandteile	Material	Gewichtsanteil (%)
REA-Gips	REA-Gips	~ 94
Zellulose	Zellulosefasern	~ 6

Materialerläuterungen

REA-Gips

REA-Gips wird industriell, z. B. durch Entschwefelung der Rauchgase beim Verbrennen von Kohle erzeugt. Des Weiteren können Produktionsrückstände bzw.-abfälle (Schleifstaub, Säumlinge, etc.) durch Calzinieren dem Fertigungsprozess wieder zugeführt werden.

Zellulosefasern

Zellulosefasern werden als Recyclingprodukt aus der Industrie gewonnen oder durch die Aufbereitung von Recyclingpapier hergestellt.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM DGNB

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

Ökologische Qualität

ENV 1.1 Ökobilanz des Gebäudes

Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung der geltenden Normen, ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804, erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt

Bestandteil	Gewichtsanteil (%)	VOC	GISCODE / RAL-UZ	Sonstige
REA-Gips	~ 94	-	-	-
Zellulose	~ 6	-	-	-
Gesamt	100	-	-	-

„-“ für „nicht relevant“ nach DGNB 2018

Es kann bis zu Qualitätsstufe 4 eingehalten werden.

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner GFT die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der REACH-Verordnung (**R**egistration, **E**valuation and **A**uthorization of **C**hemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung

Durch die Verwendung von industriell hergestelltem Gips (REA-Gips) werden Naturgipsressourcen wegen des vermiedenen Flächenverbrauchs aus dem Abbau von Naturgipsvorkommen geschont.

Produkte der NORIT Gipsfaserplatte enthalten Bestandteile aus Holz und sind FSCTM Recycled 100% zertifiziert (FSC C119815).

Ökonomische Qualität

ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus

Die NORIT-Gipsfaserplatte kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

Sofern sie nicht beschädigt sind, können sie auch wieder verwendet werden. Ist eine Trennung von evtl. Fremdstoffen wie Beläge möglich, können die Platten wieder entsprechend ihres ursprünglichen Verwendungszweckes eingesetzt werden.

Durch die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte und einen umsichtigen Rohstoffeinsatz verlängern wir die Nutzungsdauer unserer Produkte maßgeblich.

ECO 2.2 Marktfähigkeit

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird ständig an die aktuellen Marktanforderungen angepasst.

Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.2 Innenraumluftqualität

Produkte der Firma Lindner GFT werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit der NORIT-Gipsfaserplatte erreicht werden können.

SOC 1.3 Akustischer Komfort

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird als Bodenbelag oder als dekorative Wand- und Deckenverkleidung genutzt. Zudem kann Sie als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden.

Technische Qualität

TEC 1.2 Schallschutz

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird als Bodenbelag oder als dekorative Wand- und Deckenverkleidung genutzt. Zudem kann Sie als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden.

TEC 1.6 Rückbau- und Recyclingfreundlichkeit

Eine Wiederverwendung oder ein stoffliches Verwerten (Recycling) ist bereits heute Stand der Technik. Mit direkter Wiederverwertung, auf Grundlage eines individuellen, detaillierten Entsorgungskonzeptes, recyceln wir Wertstoffe bis zu 98 %. Die NORIT-Gipsfaserplatten können bei Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes, im Falle eines selektiven Rückbaus, problemlos getrennt erfasst werden. Sofern sie nicht beschädigt sind, können sie auch wieder verwendet werden. Ist eine Trennung von evtl. Fremdstoffen wie Beläge möglich, können die Platten wieder entsprechend ihres ursprünglichen Verwendungszweckes eingesetzt werden.

Eine stoffliche Verwertung (Recycling) der abgeschälten Gipsplatte wird durch Konditionierung und Reaktivierung des Calciumsulfates erreicht. Das Recyclingmaterial fließt als Rohstoff wieder in die Neuplattenproduktion ein.

An der Baustelle anfallende Rückstände aller Art, die keine Fremdstoffe enthalten, können nach Sorten getrennt vom Lieferwerk oder einer regionalen Sammelstelle zurückgenommen werden und zusammen mit den Produktionsrückständen wieder in den Produktionsfluss eingeführt werden.

Besteht keine Möglichkeit zur Wiederverwertung, so werden Reststoffe über zugelassene Entsorgungsfachbetriebe entsorgt, mögliche Recyclingansätze geprüft und anschließend im Rahmen abfallrechtlicher Vorgaben beseitigt.

Prozessqualität

PRO 2.1 Baustelle / Bauprozess

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen bzgl. abfallarmer, - lärmarmen- und staubarmer Baustelle, sowie Maßnahmen zum Boden- und Grundwasserschutz werden durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Eine entsprechende Nachweisführung kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

PRO 2.2 Qualitätssicherung der Bauausführungen

Alle zur Projektdokumentation relevanten Unterlagen sowie Datenblätter zu den verwendeten Produkten können zur Verfügung gestellt werden.



LEED v4.0 Building for High Performance Green Building

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM LEED

Credits, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Sustainable Site

Construction Activity Pollution Prevention

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines ESC-Planes wird durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter ESC Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.



Materials and Resources

Construction and Demolition Waste Management Planning

Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Building Life Cycle Impact Reduction

Lindner GFT Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer.

Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declaration

Für das Produkt kann eine projektspezifische EPD unter Einhaltung der geltenden Normen erstellt werden. Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials

Bestandteile	Gewichtsanteil (%)	Recyclinganteil (%)		Produktionsort
		Pre-Consumer	Post-Consumer	
REA-Gips	~ 94	100	0	Dettelbach
Zellulose	~ 6	100	0	Dettelbach
Gesamt	100	50		

Das Produkt NORIT-Gipsfaserplatte enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner GFT die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der REACH-Verordnung (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

Construction and Demolition Waste Management

NORIT-Gipsfaserplatten werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt.

Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.



Indoor Environmental Quality



Minimum Acoustic Performance

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird als Bodenbelag oder als dekorative Wand- und Deckenverkleidung genutzt. Zudem kann Sie als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden.

Low Emitting Materials

Produkte der Firma Lindner GFT werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Construction Indoor Air Quality Management Plan

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines IAQ-Planes wird durch eigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter IAQ-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Indoor Air Quality Assessment

Produkte der Firma Lindner GFT werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Acoustic Performance

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird als Bodenbelag oder als dekorative Wand- und Deckenverkleidung genutzt. Zudem kann Sie als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM BREEAM

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Management

Man 02 Life cycle cost and service life planning

Lindner GFT Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität), bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen, eine lange Lebensdauer.

Man 03 Responsible construction practices

Alle Firmen der Lindner Gruppe erfüllen die Vorgaben der internen Umweltrichtlinie. Für nach ISO 14001, ISO 9001, ISO 50001, SCC**,- und ISO 45001 zertifizierte Unternehmen in der Lindner Gruppe werden, in Verbindung mit dem jährlichen Management-Review, weitere spezifische Umwelt-, Qualitäts- und Energieziele definiert.



Health and Wellbeing

Hea 02 Indoor air quality

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Hea 05 Acoustic performance

Die NORIT-Gipsfaserplatte wird als Bodenbelag oder als dekorative Wand- und Deckenverkleidung genutzt. Zudem kann Sie als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden.



Materials

Mat 01 Environmental impacts from construction products - Building life cycle assessment (LCA)

Die NORIT-Gipsfaserplatten können bei Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden. Sofern sie nicht beschädigt sind, können sie auch wieder verwendet werden. Ist eine Trennung von evtl. Fremdstoffen wie Beläge möglich, können die Platten wieder entsprechend ihres ursprünglichen Verwendungszweckes eingesetzt werden. Sollte dies passieren, haben die NORIT-Gipsfaserplatten einen wesentlichen Beitrag zur Reduzierung der Umweltauswirkungen des Gebäudes für welches die Ökobilanz erstellt wird.

Mat 02 Environmental impacts from construction products – Environmental product declaration

Für das Produkt kann eine projektspezifische EPD unter Einhaltung der geltenden Normen erstellt werden. Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Mat 03 Responsible sourcing of construction products

Die NORIT-Gipsfaserplatte besteht aus Materialien mit einem hohen Recyclinganteil. Bei den beiden Bestandteilen liegt der recycelte Anteil bei 100 % (Pre-Consumer). Standortnahe Lieferanten werden bevorzugt eingesetzt.

Alle Firmen der Lindner Gruppe erfüllen die Vorgaben der internen Umweltrichtlinie.

Mat 06 Material efficiency

Gipsfaserplatten werden projektspezifisch produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt.



Waste



Wst 01 Construction waste management

Gipsfaserplatten werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Wst 02 Use of recycled and sustainably sourced aggregates

Die NORIT-Gipsfaserplatte besteht zu über 94 % aus REA-Gips und zu 6 % aus Zellulose (sowohl Primär- als aus Sekundärzellulose), welche beide einen recycelten Anteil von 100 % (Pre-Consumer) aufweisen.

Wst 06 Design for disassembly and adaptability

Das Produkt kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.



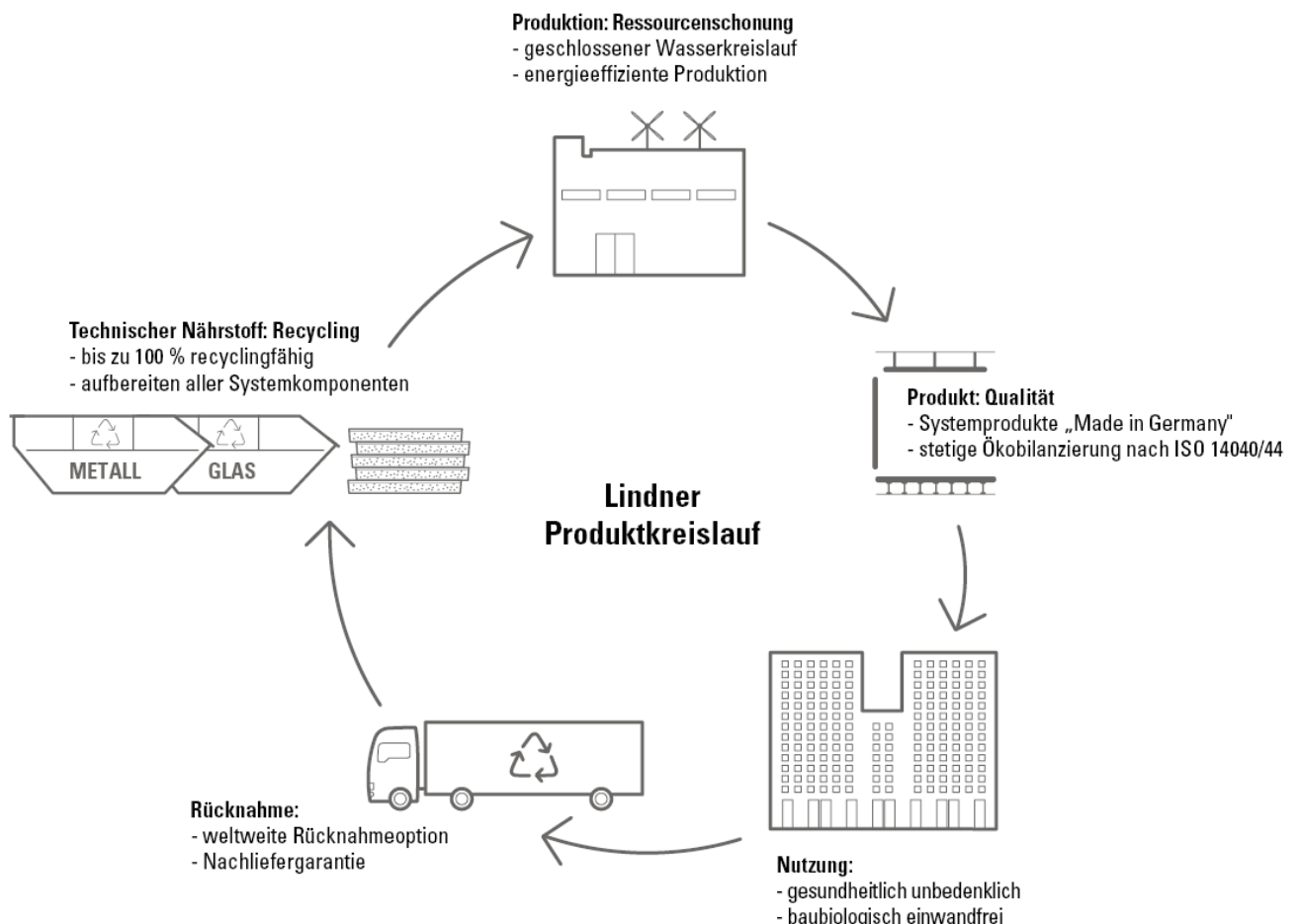
CIRCULAR ECONOMY

Informationen zur Kreislaufwirtschaft

Durch die Umsetzung des Kreislaufgedankens vermeiden wir Abfall, toxische Substanzen und Umweltverschmutzungen.

Der von uns angestrebte 100-prozentige, technische Kreislauf lässt eine sortenreine Trennung und Wiederverwendung der Materialien zu. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle. Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

- Schutz zukünftiger Generationen und des Ökosystems durch Schonung natürlicher Ressourcen
- Sicherheit bei der Wahl hochwertiger und schadstofffreier Materialien
- Gesundheit als oberstes Gut des Menschen
- Sicheres Umfeld für alle Gebäudenutzer





Material Health

Die Bestandteile der NORIT-Gipsfaserplatte müssen sicher und gut verträglich für die Gesundheit und Umwelt sein.

Bei Lindner entwickeln wir Produkte, die von der Herstellung bis zur Nutzung und Wiederverwertung umweltfreundlich und gesund für den Menschen sind.

Wir kennen die chemischen Bestandteile sämtlicher Materialien unserer Produkte und optimieren weiterhin, um noch sicherere Materialien zu entwickeln. Zur Erfüllung unterschiedlicher Kriterien der Umweltverträglichkeit und der menschlichen Gesundheit wurden Produktbestandteile modifiziert und auch substituiert.

Emissionsprüfungen nach nationalen- und internationalen Standards (z. B. IBR) sichern schadstofffreie und unbedenkliche Materialien zu.



Material Reutilization

Die NORIT-Gipsfaserplatte besteht zu über 94 % aus REA-Gips und zu 6 % aus Zellulose, welche beide einen recycelten Anteil von 100 % (Pre-Consumer) aufweisen.

Das Produkt kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.



Renewable Energy

Mit zertifiziertem Umweltmanagement und hausinterner Ökobilanzierung setzt sich die gesamte Lindner Group z.B. mittels Energiereduzierung für eine Verringerung des ökologischen Fußabdrucks ihrer Produktionsvorgänge ein.

Der Anteil an erneuerbarer Energie liegt aktuell bei 37 %.

Wir arbeiten weiterhin an einer Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien in unseren Produktionsstätten. Unser vorrangiges Ziel ist es in allen Produktionsvorgängen noch mehr Energie einzusparen.



Water Stewardship

Ein Wasserkreislaufkonzept reduziert systematisch unseren Wasserverbrauch.

Durch Sedimentation und Reinigung der Feststoffe kann das notwendige Prozesswasser im Kreislauf zirkulieren. Dadurch wird der Frischwasserverbrauch auf ein Minimum reduziert.



Social Fairness

Der wichtigste Grundsatz des Unternehmens ist, dass der einzelne Mitarbeiter im Unternehmen im Mittelpunkt steht. Hierzu wurden die Compliance Regeln für Mitarbeiter definiert: „Unsere Werte“.

Die Lindner Group engagiert sich in mehreren Sozialprojekten, die sich auf regionalen und überregionalen Gebieten ausrichten. Dafür wurde 1991 die gemeinnützige „Hans Lindner Stiftung“ gegründet.

Als verantwortungsbewusster Hersteller erfüllen wir die Vorgaben der internen Umweltrichtlinie.

Diese dient der Weiterentwicklung unseres Managements knapper Ressourcen und der weiteren Umwelt.